|  |  |
| --- | --- |
| C:\Users\Admin\Desktop\Рекламные материалы\logo1@2x.png | **ООО «Экосети»**  Общество с ограниченной ответственностью «Экосети»  428000, Чувашская Республика, г.Чебоксары, ул. Гражданская, д.75  Тел/факс (8352) 22-26-97, e-mail: [sale@ecoseti.ru](mailto:sale@ecoseti.ru)  ОКПО 65664573, ОГРН 1102130011774  ИНН/КПП 2130079460/213001001 |

**Опросный лист для заказа гальванических ванн**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование заказчика |  |
| Адрес |  |
| Телефон, факс |  |
| Электронная почта |  |
| Ф.И.О. и должность контактного лица |  |

| Наименование параметра | Ванна 1 | Ванна 2 | Ванна 3 | Ванна 4 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Назначение ванны по техпроцессу |  |  |  |  |
| Необходимое количество ванн |  |  |  |  |
| Внутренние размеры ванны без учета теплообменников, кармана и т.д., мм ДхШхВ |  |  |  |  |
| Максимальные габариты ванны (исходя из свободного пространства в месте установки), мм (ДхШхВ) |  |  |  |  |
| Состав раствора и концентрация компонентов, г/л \* |  |  |  |  |
| Рабочая температура раствора, 0 С |  |  |  |  |
| Плотность тока по техпроцессу, А/дм2 |  |  |  |  |
| Напряжение по техпроцессу, В |  |  |  |  |
| Продолжительность обработки, мин |  |  |  |  |
| Способ обработки деталей  (На подвесках / в барабанах / в корзинах) |  |  |  |  |
| Способ загрузки деталей в ванну  (Ручной, автоматический) |  |  |  |  |
| Габаритные размеры подвески (барабанной каретки, корзины), мм ДхШхВ |  |  |  |  |
| Максимальная масса единовременной загрузки, кг |  |  |  |  |
| Максимальная площадь поверхности обрабатываемых деталей, дм2 |  |  |  |  |
| Объем, занимаемый 1 кг деталей, обрабатываемых насыпью, дм3 |  |  |  |  |
| Время нагрева до рабочей температуры, ч (стандартно – 4 часа) |  |  |  |  |
| Теплоноситель  (Электричество, пар, горячая вода) |  |  |  |  |
| Материал корпуса ванны  (Полипропилен, ПВХ, ПНД, PVDF и т.д.) |  |  |  |  |
| Крышка  (Съемная, откидная, механизированная) |  |  |  |  |
| Устройство местной вентиляции  (Бортовой отсос, вытяжная панель, шкафное укрытие, зонт) |  |  |  |  |
| Нетоковедущие штанги  (Да/нет количество) |  |  |  |  |
| Токоведущие штанги  (Съемные, несъемные |  |  |  |  |
| Количество токоведущих штанг |  |  |  |  |
| Максимальное межанодное (межкатодное расстояние), мм |  |  |  |  |
| Устройство перемешивания раствора  (барботер, механизм качания, |  |  |  |  |
| Переливной карман  (Да/нет) |  |  |  |  |
| Опорная рама  (Да/нет) |  |  |  |  |
| Охлаждение раствора  (Да/нет) |  |  |  |  |
| Сливной патрубок  (Да/нет) |  |  |  |  |
| Другие элементы |  |  |  |  |